

Date: June 17, 2024  
Ref.: 1401764

**To attention of OJENILI FARAZ CO.**

Dears Sirs,

Asr Al Arqam in position of seller of the printing and packaging machines based in Dubai, will warranty to Ojenili in position of buyer based in Iran (address: No.10, 6th Mikhak Ind. Shams Abad town, Hashtroudi Tehran – Iran, Tel. +982142204000), that the machine in subject KBA- RAPIDA 105-6L CX HYBRID, has been overhauled and is in perfect condition to use.

All technical checks and overhaul have been done on Apr 6, 2024 as proved in attached file.

This machine will be used in offset printing industry.

**Best regards,**

  
  
Asr Al Arqam L.L.C

**1. Angaben zum Kunden: / Customer data:**

**Neon Printers**

.....  
*Firma / Company*

17 Enterprise Cl, Linbro Business Park,  
.....

*Straße / Street*

Johannesburg 2065  
.....

*PLZ/Ort / Poste code/City*

.....  
*Telefon/Fax / Phone/Fax*

.....  
*Ansprechpartner / Contact person*

<b>Widasla Technologies cc</b>	
<b>CC: 2007/248920/23</b>	<b>39 Michelle Avenue</b>
<b>P. O. Box 6346</b>	<b>Randhart</b>
<b>Ansfriere</b>	<b>Alberton</b>
<b>1709</b>	<b>1449</b>
<b>Cell: 27 79 877 6773</b>	

**2. Angaben zur Maschine / Press details:**

**KBA Rapida 105-6L**

.....  
*Model / Type*

365606  
.....

*Maschinennummer/ Anlegernummer / Serial Number / Feeder number*

2007  
.....

*Baujahr / Year of manufacture*

.....  
*Verfügbar ab (Wichtig: Demontage VOR Neumaschinenlieferung oder NACH Übergabe Neumaschine) / Available as of (Note! Dismantling PRIOR TO delivery of the new press or AFTER acceptance of the new press)*

**3. Angaben zur Nutzung / Application of the press:**

.....  
Zählerstand Schaltschrank/ Zählerstand Leitstand/ Zählerstand SW Leitstand /  
*Sheet counter – control cabinet / sheet counter – control console / perfecting sheet counter – control console*

Paper/board and coating

.....  
Bitte Einsatzbereich angeben (Papier, Dünndruck, Karton, Lackieren) /  
*Please indicate main application of the press (paper, light-weight paper, cardboard, coating)*

Hybrid

.....  
Farbeinsatz (Normalfarben, Hybrid, UV) /  
*Used inks (conventional, hybrid, UV)*

Conventional ink

**4. Sonstiges / Other:**

Abweichungen zur Konfiguration bei Auslieferung /  
*Differences compared to the press configuration upon delivery:*

.....  
.....  
.....

**Bekannte Vorschäden / Damages known before the inspection:**

.....  
.....  
.....

**Aufstellorte der Beistellungen / *Place of installation of peripheral equipment:***








**5. Besonderheiten bei Ausbringung ( Skizze der örtlichen Gegebenheiten ) /  
*Peculiarities concerning press removal (sketch of local conditions)***

.....




.....

.....




## Bogenanleger/ Feeder

Nr. No.	Inspektion	<i>inspection</i>	geprüft / checked	IST Zustand/ Bemerkungen / actual state / comments
1	Funktionstest Stellantriebe (Stapeltragplatte, Formatverstellung, Bogentrenner)	<i>Functional test of feeder drive cpl. (pile board, format setting, feeder head)</i>		Good
2	Verschleißzustand Bogentrenner (Sauger, Kurven, mechanisches Spiel)	<i>Wear and tear of feeder head (suckers, cams, mechanical play)</i>		Good
3	Verschleißzustand Klappenwelle	<i>Wear and tear of sheet flap shaft</i>		Good
4	Verschleißzustand Taktrollen	<i>Wear and tear of timed rollers</i>		Good
5	Verschleißzustand Bänder, Spannrollen	<i>Wear and tear of suction tapes, tensioning rollers</i>		Good
6	Verschleißzustand Überleitbleche	<i>Wear and tear of transfer plates</i>		Good
7	Ionisationselektroden	<i>ionization electrodes</i>		Good





## Anlage/ Infeed

<b>Nr. No.</b>	<b>Inspektion</b>	<b>inspection</b>	<b>geprüft / checked</b>	<b>IST Zustand/ Bemerkungen / actual state / comments</b>
1	Prüfung Vollzähligkeit und Sichtkontrolle Niederhalter	<i>Completeness check and visual check of sheet hold-downs</i>		Good
2	Sensorik (DBK, Anlagekontrolle, Seitenmarkenkontrolle)	<i>Sensors (double sheet detection, infeed control, sidelay control)</i>		Good
3	Verschleißzustand Ziehmarkenrollen	<i>Wear and tear of pull lay rollers</i>		SIS
4	Verschleißzustand Ziehmarkenkurven	<i>Wear and tear of pull lay cams</i>		SIS
5	Verschleißzustand Deckmarken	<i>Wear and tear of cover lays</i>		SIS
6	Verschleißzustand Tupferwelle	<i>Wear and tear of sheet hold-down shaft</i>		SIS
7	Funktion Anlagesperrung	<i>Proper functioning of feed unit blocking</i>		Good
8	Verschleißzustand Rollenhebel	<i>Wear and tear of roller levers</i>		N/A
9	Verschleißzustand Kurven Schwinganlage	<i>Wear and tear of cams of swing infeed</i>		N/A

## Unterbauten/ *Substructure*

Nr. No.	Inspektion	<i>inspection</i>	geprüft / <i>checked</i>	IST Zustand/ Bemerkungen / <i>actual state / comments</i>
1	Sichtkontrolle Zylinderoberflächen	<i>Visual check cylinder surfaces</i>		Good
2	Verschleißzustand Rollenhebel, Kurven	<i>Wear and tear of roller levers, cams</i>		Good
3	Sichtkontrolle Leitbleche, Kammsauger	<i>Visual check guide plates, comb-shaped sucker</i>		
4	Sichtkontrolle Greifersysteme (DZ und ÜT)	<i>Visual check gripper systems (impression cylinders and transfer drums)</i>		Good

## Wendung/ Perfecting





<b>Nr. No.</b>	<b>Inspektion</b>	<b>inspection</b>	<b>geprüft / checked</b>	<b>IST Zustand/ Bemerkungen / actual state / comments</b>
1	Funktion Betriebswechsel	<i>Proper functioning of operational mode change-over</i>		Good
2	Kontrolle Spiel Greiferkästen	<i>Check of gripper box play</i>		Good
3	Verschleißzustand Rollenhebel, Kurven	<i>Wear and tear of roller levers, cams</i>		Good
4	Verschleißzustand Saugersysteme	<i>Wear and tear of sucker systems</i>		N/A
5	Sichtkontrolle Leitbleche, Mantelbleche	<i>Visual check guide plates, cylinder jackets</i>		N/A
6	Kontrolle Hydraulikaggregat	<i>Check of hydraulic unit</i>		N/A
7	Funktion Notbedientafel	<i>Proper functioning of emergency operation panel</i>		Good











## Oberbauten/ Superstructure

<b>Nr. No.</b>	<b>Inspektion</b>	<b>inspection</b>	<b>geprüft / checked</b>	<b>IST Zustand/ Bemerkungen / actual state / comments</b>
1	Funktion Duktorantrieb	<i>Proper functioning of duct roller drive</i>		Good
2	Sichtkontrolle Oberfläche Farbduktor	<i>Visual check ink duct roller surface</i>		Good
3	Dichtheit Farbkasten	<i>Leakage test ink fountain</i>		Good
4	Kontrolle Fase Zonenhebel und Verstellfunktion	<i>Check of ink key chamfer and setting function</i>		Good
5	Kontrolle Zustand Abstreifer	<i>Check of condition of ink wiper</i>		Good
6	Sichtkontrolle Reibzylinderoberflächen	<i>Visual check oscillating ink distributor surfaces</i>		Good
7	Sichtkontrolle Zylinderoberflächen und Schmitzringe	<i>Visual check cylinder surfaces and bearers</i>		Good
8	Funktion Plattenspannung	<i>Proper functioning of plate clamping</i>		Good
9	Kontrolle Verzahnung Feuchtwerksantrieb	<i>Check of dampening unit gearing</i>		Good
10	Kontrolle pneumatische Funktionen	<i>Check of pneumatic functions</i>		Good
11	Kontrolle DW-Installation Farbwerktemperierung	<i>Check of installations for individual inking unit temperature control</i>		Good







## Lackturn/ Coater

<b>Nr. No.</b>	<b>Inspektion</b>	<b>inspection</b>	<b>geprüft / checked</b>	<b>IST Zustand/ Bemerkungen / actual state / comments</b>
1	Sichtkontrolle Kammerrakel (Dichtheit, Verschmutzung)	<i>Visual check chamber blade system (leakage, contamination)</i>		Good
2	Kontrolle Lackförderung	<i>Check of varnish supply</i>		Good
3	Sichtkontrolle Rasterwalze (Verschmutzung, Zusetzen)	<i>Visual check of anilox roller (contamination, clogging)</i>		Good
4	Funktion Lackspannschiene	<i>Proper functioning of coating plate clamping bars</i>		Good






## Auslage/ Delivery

<b>Nr. No.</b>	<b>Inspektion</b>	<b>inspection</b>	<b>geprüft / checked</b>	<b>IST Zustand/ Bemerkungen / actual state / comments</b>
1	Kontrolle Greiferketten, Kettenführung	<i>Check of gripper chains, chain guide</i>		Good
2	Kontrolle Greiferwagen und Greifer	<i>Check of gripper carriages and grippers</i>		Good
3	Kontrolle Funktion und Zustand Saugwalze und Vorsaugstrecke	<i>Check of proper functioning and condition of vacuum slow-down roller and pre-suction section</i>		Good
4	Sichtkontrolle Bogenführung und Lüfterrahmen	<i>Visual check sheet guiding and fan frame</i>		Good
5	Kontrolle Funktion Formatverstellung	<i>Functional test format setting</i>		Good
6	Sichtkontrolle + Funktion Seitenanschlüsse	<i>Visual check + functional test of side stops</i>		Good
7	Kontrolle Probebogenentnahme und Bogenklappenwelle	<i>Check of sample sheet removal and sheet flap shaft</i>		Good
8	Kontrolle Klappschutz und ACS-Absaugung	<i>Check of hinged guard and ACS extraction</i>		Good

## Elektrik/ *Electrical System*

<b>Nr. No.</b>	<b>Inspektion</b>	<b><i>inspection</i></b>	<b>geprüft / checked</b>	<b>IST Zustand/ Bemerkungen / actual state / comments</b>
1	Kontrolle Zustand Tastaturen Leitstand und Maschine	<i>Check of condition of keyboards (control console and machine)</i>		Good
2	Kontrolle Zustand Monitor Leitstand; Welcher Typ?	<i>Check of condition of the console monitor; Which type?</i>		Good
3	Kontrolle CR Control Kamera	<i>Check of CR Control camera</i>		N/A
4	Kontrolle Videosystem incl. Monitor und Kameras	<i>Check of video system incl. monitor &amp; cameras</i>		N/A
5	Kontrolle Ergotronic Tischverstellung	<i>Functional test adjustment of ErgoTronic inspection desk</i>		Good
6	Kontrolle Abstimmleuchten	<i>Check of colour evaluation lamps</i>		Good
7	Kontrolle Zustand Display	<i>Check of condition of display</i>		N/A
8	Funktion Diskettenlaufwerk prüfen	<i>Functional test of floppy disk drive</i>		Good
9	Datenbasis auf Diskette vor Ort sichern und Kopie mitnehmen	<i>Save data base on floppy disk on site and take along</i>		Good

## Luftversorgung/ Air supply

<b>Nr. No.</b>	<b>Inspektion</b>	<b>inspection</b>	<b>geprüft / checked</b>	<b>IST Zustand/ Bemerkungen / actual state / comments</b>
1	Kontrolle Vollzähligkeit Verdichter/ Gebläse	<i>Completeness check compressors/blowers</i>		Good
2	Kontrolle Verdichter Stellpneumatik und Kältetrockner	<i>Check of compressors pneumatic control system and cold-air dryer</i>		Good
3	Kontrolle Absaugung (Auslage, Auslageverlängerung, Trockner)	<i>Check of extraction system (delivery, delivery extension, dryer)</i>		Good
4	Kontrolle Hausluftanschlüsse	<i>Check of in-house air supply</i>		Good
5	Kontrolle Kompressoren extern, abweichende Aufstellorte	<i>Check of external compressors, different places of installation</i>		N/A
6	Kontrolle Kompressorenschrank	<i>Check of compressor cabinet</i>		Good

### Beistellungen/ *Peripheral equipment*

<b>Nr. No.</b>	<b>Inspektion</b>	<b>inspection</b>	<b>geprüft / checked</b>	<b>IST Zustand/ Bemerkungen / actual state / comments</b>
1	Kontrolle Feuchtmittelaufbereitung (Typ) + Kühlsystem (Seriennr.)	<i>Check of fountain solution conditioning (type) + cooling system (S/N)</i>	✓	Good
2	Kontrolle Luftschrank (Typ) + Kühlsystem (Seriennr.)	<i>Check of air cabinet (type) + cooling system (S/N)</i>	✓	Good
3	Kontrolle Wascheinrichtung (Typ, Seriennr.)	<i>Check of washing system (type, S/N)</i>	✓	Good
4	Kontrolle Wickelstand (Typ)	<i>Check of winding stand (type)</i>	✓	Good
5	Kontrolle Plattenstanze (Typ)	<i>Check of plate punch (type)</i>		N/A
6	Kontrolle Plattenbiege (Typ)	<i>Check of plate bending device (type)</i>	✓	Good
7	Kontrolle Lackaufbereitung/ Pumpsystem (Typ)	<i>Check of varnish conditioning / pumping system (type)</i>	✓	Good (Harris & Bruno)
8	Kontrolle Kammerrakel (Typ) und Austauschammer	<i>Check of chambered doctor blade system (type) and spare chamber</i>	✓	Good
9	Kontrolle Trockner (Typ, Seriennr.-Schrank)	<i>Check of dryers (type, S/N of cabinet)</i>	✓	Air Cooled
10	Kontrolle Wasserkühlung Pumpenschrank, Glykolkühler(Standort)	<i>Check of water cooling pump cabinet, glycol cooler (place of install.)</i>		N/A
11	Kontrolle Bedienwerkzeug und Werkzeugschrank	<i>Check of operation tools and tool cabinet</i>		N/A

## Zylinder Schäden/ Cylinder damages

Unit	Inspektion	<i>inspection</i>	Platten / Plate		Gummituch / Blanket		Übergabe / Transfer		Pictures Video Yes/ no
			geprüft / <i>checked</i>	IST Zustand/ Bemerkungen / <i>actual state / comments</i>	geprüft / <i>checked</i>	IST Zustand/ Bemerkungen / <i>actual state / comments</i>	geprüft / <i>checked</i>	IST Zustand/ Bemerkung en / <i>actual state / comments</i>	
1	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>	✓	Good	✓	Good	✓	Good	
2	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>	✓	Good	✓	Good	✓	Good	
3	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>	✓	Good	✓	Good	✓	Good	
4	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>	✓	Good	✓	Good	✓	Good	
5	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>	✓	Good	✓	Good	✓	Good	
6	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>	✓	Good	✓	Good	✓	Good	
7	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>							
8	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>							
9	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>							
10	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>							
L	Zylinder Oberfläche	<i>Surface cylinder</i>	✓	Good	✓	Good	✓	Good	

## Feststellungen / Conclusion

Machine in very good mechanical and electrical condition including all machine ancillaries.

### **Widasla Technologies cc**

**CC: 2007/248920/23    39 Michelle Avenue**  
**P. O. Box 6348        Randhart**  
**Ansfreere             Alberton**  
**1709                     1449**

**Cell: 27 79 877 6773**